



Die ProSet® XT-Reihe

Hydropneumatische Blindnietwerkzeuge

PROSET® XT

Hydropneumatisches Blindniet-Werkzeug

Die Werkzeugreihe POP Avdel ProSet® XT besitzt zahlreiche innovative Hochleistungsmerkmale, darunter ein patentiertes "Quick Disconnet"-Mundstück und -Spannbackengehäuse, das die schnelle und werkzeuglose Reinigung und Wartung der Ausrüstung ermöglicht. Das schnell lösbare Mandrel Collection System (MCS) sammelt abgerissene Dorne auf sichere Weise, um sie schnell und einfach entsorgen zu können und den Arbeits-

bereich sauber zu halten. Ein Schalter zur Abtrennung der Luftzufuhr am MCS verhindert, dass bei abgenommenen MCS Luft strömt. Ein um 90° nach links oder rechts schwenkbarer Luftanschluss sorgt dafür, dass die Werkzeuge an praktisch jede Arbeitsplatzkonfiguration anpassbar sind, während der "Ein/Aus"-Schalter den Luftverbrauch und die Geräusentwicklung minimiert.

Merkmale und Vorteile:

Leistung:

- Hohes Kraft-Gewicht-Verhältnis
- Schnelles Trennen von Mundstück und Spannbackengehäuse für einfache Pflege und Wartung
- Durchsichtige Dornkollektorflasche mit Schnellverschluss reduziert Ausfallzeiten
- Integrierte Entlüftungsventile für schnelle Setzzyklen

Ergonomisch:

- Klassenbeste, leichte Konstruktion mit ausgewogenem Griff

- Bequemer Auslöser, der nur wenig Aktivierungskraft benötigt
- Verstellbare Entlüftungsrichtung

Wirtschaftlich & sicher:

- Luftabtrennung beim Entfernen der Dornkollektorflasche
- Ein-/ausschaltbarer, nach links oder rechts schwenkbarer
- Luftanschluss bietet Flexibilität und spart Energie



Schnell lösbares Mandrel Collection System (MCS)



Schnelles Trennen von Mundstück und Spannbackengehäuse (ohne Werkzeug)

Setzkapazität

Art des Befestigungsmittels	Ø mm (Zoll)	ProSet®-Werkzeug			
		XT1 ¹⁾	XT2 ¹⁾	XT3 ¹⁾²⁾	XT4 ¹⁾²⁾
Offen bzw. Geschlossen	2,4 (3/32")	•			
	3,0 & 3,2 (1/8")	•	•		
	4,0 (5/32")	•	•	○	○
	4,8 & 5,0 (3/16")		•	•	•
	6,0 & 6,4 (1/4")			•	•
Micro Rivet	2,0	○			
Pull-Thru (PT)	3,2 (1/8")	•	•		
Avex® (Multigrip Alu)	3,0	•	•		
	3,2 (1/8")	•	•		
	4,0 (5/32")	•	•	○	○
	4,8 (3/16")		•	•	•
	6,4 (1/4")			•	•
Stavex® (Multigrip Stahl bzw. Edelstahl)	3,2 (1/8")	•	•		
	4,0 (5/32")		•	○	○
	4,8 (3/16")		•	•	•
	6,4 (1/4")			○	○
Vgrip®	4,8 (3/16")		•		
Avibulb® Avinox®	3,2 (1/8")	•	•		
	4,0 (5/32")		•	○	○
	4,8 (3/16")		•	•	•
	6,0			•	•
Avinox® XT Avinox® XT	6,4 (1/4")			○	○
Hemlok®	6,4 (1/4")			○	○
Monobolt®	4,8 (3/16")		○	○	
	6,4 (1/4")			○	
Interlock®	4,8 (3/16")		•	•	
	6,4 (1/4")			○	
LSR / Bulbex®	3,2 (1/8")	•	•		
	4,0 (5/32")	•	•	○	○
	4,8 (3/16")		•	•	•
Klamp-Tite®	4,8 (3/16")		○	○	
	6,4 (1/4")			○	
T Rivet	4,8 (3/16")			○	○
	6,4 (1/4")			○	○
T-Lok®	4,3		•	•	•
	4,8 (3/16")		○	•	•
Avseal®	4,0		○		
	5,0		○		
	6,0		○	○	○
	7,0		○	○	○
	8,0			○	○
	9,0			○	○
	10,0				○
	11,0				○
Avdelok® Maxlok®	4,8 (3/16")			○	○
	6,4 (1/4")				○
Avtainer®	10,0 (3/8")				○

¹⁾ Komplettes Werkzeug, bestehend aus Basiswerkzeug, Mundstückbaugruppe und Mundstück

²⁾ Empfohlen für Nietdurchmesser von 4,8 mm (3/16") und größer

- Setzkapazität des kompletten Werkzeugs
- Montage mit zusätzlicher Mundstückbaugruppe/Mundstück(en) möglich

PROSET® XT1

Das Leichte

Kompaktes, leichtes und zuverlässiges pneumatisches/hydraulisches Druckluftwerkzeug, ideal für Produktionslinienumgebungen.

In seiner Klasse gehört das ProSet XT1 zu den Blindnietwerkzeugen mit den höchsten Kraft-Gewicht-Verhältnissen der Branche. Das innovative ergonomische Design sorgt für maximale Bedienerfreundlichkeit und hohen Komfort.

Das robuste Gummiunterteil des Werkzeug ist so konstruiert, dass es keine Beschädigungen verursacht. Hochmoderne Lippendichtungen optimieren die Nachfüllintervalle. Kolbenlagerringe sorgen für maximale Robustheit und Lebensdauer des Werkzeugs.



Spezifikationen

Gewicht inkl. Mundstück	1,17 kg
Gewicht ohne Mundstück	1,07 kg
Zugkraft bei 5,5 bar	6,5 kN
Kraft-Gewicht-Verhältnis	5,55 kN/kg
Hub (min.)	18 mm
Zykluszeit (circa)	0,4 Sek
Luftzufuhrdruck (trocken, gefiltert)	5,0-7,0 bar
Freies Luftvolumen bei 5,5 bar	1,5 l
Geräuschpegel	77,95 dB(A)

PROSET® XT2

Das Flexible

Das ProSet XT2 setzt neue Maßstäbe für pneumatische Nietwerkzeuge. Speziell zum Setzen einer Vielzahl von Dornbruchnieten bietet dieses Werkzeug 8,9 kN Zugkraft mit einem hervorragenden Kraft-Gewicht-Verhältnis von 7,18 kN/kg.

Das robuste Gummiunterteil des Werkzeug ist so konstruiert, dass es keine Beschädigungen verursacht. Hochmoderne Lippendichtungen optimieren die Nachfüllintervalle. Kolbenlagerringe sorgen für maximale Robustheit und Lebensdauer des Werkzeugs.



Spezifikationen

Gewicht inkl. Mundstück	1,26 kg
Gewicht ohne Mundstück	1,15 kg
Zugkraft bei 5,5 bar	8,9 kN
Kraft-Gewicht-Verhältnis	7,06 kN/kg
Hub (min.)	20 mm
Zykluszeit (circa)	0,6 Sek
Luftzufuhrdruck (trocken, gefiltert)	5,0–7,0 bar
Freies Luftvolumen bei 5,5 bar	2,2 l
Geräuschpegel	77,1 dB(A)

PROSET® XT3

Das Hochleistungsgerät

Das ProSet XT3 kann für eine Vielzahl von Anwendungen eingesetzt werden, wie Dornbruchniete, Schließringbolzen und Dichtstopfen in verschiedensten Größen. Der extrem große Hub von 26 mm ermöglicht das Setzen von längeren Nieten wie Monobolt und Interlock in einem Arbeitsgang.

Das robuste Gummiunterteil des Werkzeug ist so konstruiert, dass es keine Beschädigungen verursacht. Hochmoderne Lippendichtungen optimieren die Nachfüllintervalle. Kolbenlagerringe sorgen für maximale Robustheit und Lebensdauer des Werkzeugs.



Spezifikationen

Gewicht inkl. Mundstück	2,14 kg
Gewicht ohne Mundstück	2,0 kg
Zugkraft bei 5,5 bar	17,0 kN
Kraft-Gewicht-Verhältnis	7,94 kN/kg
Hub (min.)	26 mm
Zykluszeit (circa)	0,9 Sek
Luftzufuhrdruck (trocken, gefiltert)	5,0–7,0 bar
Freies Luftvolumen bei 5,5 bar	6,3 l
Geräuschpegel	78,4 dB(A)

PROSET® XT4

Das Starke

Das ProSet XT4 ist das stärkste Werkzeug der ProSet-Familie. Mit 23 kN bietet das XT4 die höchste Zugkraft seiner Klasse, wiegt aber nur knapp 2 kg. Neben hochfesten Dornbruchnieten ermöglicht die hohe Kapazität des XT4 auch das Setzen von Avdelok-, Maxlok- und Avtainer-Schließringbolzen. Das Werkzeug verfügt über eine hochfeste Kolbenstange für maximale Werkzeuglebensdauer und eine hydraulische Dämpfung für einen reibungslosen Betrieb.

Das robuste Gummiunterteil des Werkzeug ist so konstruiert, dass es keine Beschädigungen verursacht. Hochmoderne Lippendichtungen optimieren die Nachfüllintervalle. Kolbenlagerringe sorgen für maximale Robustheit und Lebensdauer des Werkzeugs.



Spezifikation

Gewicht inkl. Mundstück	2,16 kg
Gewicht ohne Mundstück	2,0 kg
Zugkraft bei 5,5 bar	23,0 kN
Kraft-Gewicht-Verhältnis	10,65 kN/kg
Hub (min.)	18 mm
Zykluszeit (circa)	1,0 Sek
Luftzufuhrdruck (trocken, gefiltert)	5,0–7,0 bar
Freies Luftvolumen bei 5,5 bar	6,3 l
Geräuschpegel	77,9 dB(A)

KVT-Fastening GmbH
Max-Eyth-Str. 14
Postfach
89186 Illerrieden | Deutschland

Tel.: +49 7306 782-0
Fax: +49 7306 2251

info-DE@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.de